



Detección precisa, protección continua

Sensores para monitoreo de maquinaria crítica en
ambientes industriales exigentes

Grupo CTT, distribuidor en México de la división IMI
Sensors de PCB Piezotronics

 **IMI SENSORS**
A PCB DIVISION

 **PCB PIEZOTRONICS**
AN AMPHENOL COMPANY

Grupo CTT e IMI Sensors: juntos, protegemos su operación

En Grupo CTT, comercializamos en México los productos de la división **IMI Sensors** de **PCB Piezotronics**, líder mundial en sensores industriales de vibración.

Ofrecemos soluciones confiables y de alta precisión para el monitoreo de la condición, diagnóstico de fallas y el seguimiento de equipos rotativos críticos en entornos industriales exigentes.

Nuestra propuesta integra productos certificados para su uso en ambientes peligrosos, con acompañamiento experto y local.

Prevenga paros no programados antes de que ocurran

Cada minuto de inactividad puede implicar riesgos operativos y pérdidas económicas significativas.

Con IMI Sensors, es posible detectar desequilibrios, desalineaciones, fallas en rodamientos y otras condiciones adversas antes de que se conviertan en problemas mayores.

Nuestros sensores permiten implementar estrategias efectivas de mantenimiento predictivo, reducir costos de reparación y prolongar la vida útil de su maquinaria.

Conozca los productos
que comercializamos.

Portafolio IMI Sensors

Soluciones confiables, robustas y certificadas para cada necesidad industrial.

Acelerómetros industriales ICP®

- Alta resistencia mecánica
- Versiones para altas temperaturas y ambientes hostiles
- Embebibles en maquinaria

Aplicaciones: monitoreo de rodamientos, desequilibrio, desalineación, cavitación y resonancia en bombas, motores, compresores y turbinas.

Industrias: energía, petróleo y gas, minería, química.

Beneficio clave: alta precisión en condiciones extremas de temperatura, humedad, vibración y contaminación.

Transmisores de vibración 4-20 mA

- Señal de salida compatible con PLC, SCADA, DCS
- Monitoreo continuo 24/7

Aplicaciones: integración directa con sistemas PLC/SCADA para alertas tempranas de fallas en maquinaria rotativa.

Industrias: manufactura continua, plantas de proceso, tratamiento de agua, HVAC industrial.

Beneficio clave: señal estandarizada para monitoreo 24/7, sin necesidad de interpretación técnica compleja.

Interruptores de vibración

- Mecánicos o electrónicos
- Protección automática ante condiciones críticas

Aplicaciones: protección de equipos ante picos de vibración, activación automática de paro de emergencia.

Industrias: energía, petroquímica, generación de energía eólica, molinos.

Beneficio clave: reacción inmediata ante condiciones anormales para evitar daño mayor o riesgo operativo.



Acelerómetro industrial ICP®



Transmisor de vibración 4-20 mA

Smart Switch con MAVT™

- Configuración automática de umbrales de alarma
- Fácil instalación

Aplicaciones: protección inteligente de maquinaria con aprendizaje automático.

Industrias: industria pesada, papelera, automotriz.

Beneficio clave: autoconfiguración sin intervención técnica, ideal para reducir falsos positivos y ahorrar tiempo de instalación.

Accesorios y componentes

- Cables, conectores, convertidores y cajas de distribución

Beneficio clave:

optimizan la instalación y aseguran compatibilidad y confiabilidad del sistema completo.



Smart Switch
con MAVT™

¿Busca un producto específico?

Contáctenos y nuestros
asesores comerciales
lo orientarán.

Más que acelerómetros y transmisores

Otros productos especializados que comercializamos de IMI Sensors son:

Sensores de presión piezoelectrinos

- Para monitorear presión dinámica en compresores, turbinas y sistemas hidráulicos.
- Aplicables en industrias de petróleo y gas, generación de energía y procesos industriales.

Sensores de velocidad (velocity sensors)

- Alternativa a los acelerómetros en algunas aplicaciones de maquinaria rotativa.

Convertidores de señal (In-line charge converters)

- Para adaptar señales de sensores a distintos sistemas de adquisición de datos.

Condicionadores de señal/ Transmisores DIN-rail

- Facilitan la integración de sensores a sistemas SCADA o PLC. Muy útiles en mantenimiento predictivo.

Unidades portátiles de calibración

- Permiten verificar sensores en campo y asegurar confiabilidad de datos.

Kits programables por USB

- Para configurar sensores inteligentes o personalizar umbrales (muy útil para switches o sensores 4-20 mA).

Accesorios especializados

- Incluyen cajas de conexión, conectores a prueba de explosión, cables con recubrimiento especial, soportes magnéticos, etc.

Contáctenos para una recomendación de producto según su tipo de maquinaria.



Condicionador de señal



Convertidor de señal

Confiabilidad industrial que se instala, opera y resiste

Cuando se trata de maquinaria crítica, Grupo CTT, a través de los productos de IMI Sensors, entrega tranquilidad operativa desde la selección del producto hasta su implementación.

Certificaciones internacionales (ATEX, CSA, IECEx)

- Productos diseñados para operar en ambientes peligrosos y cumplir con los estándares de seguridad más exigentes a nivel mundial.

Compatibilidad con sistemas industriales

- Los sensores pueden conectarse fácilmente a plataformas PLC, SCADA y DCS sin necesidad de adaptadores especiales.

Robustez comprobada en campo

- Ideales para condiciones extremas de temperatura, humedad, impacto y vibración. Construcción resistente que minimiza fallas.

Acompañamiento local en la selección y compra

- Nuestros asesores comerciales le orientan para elegir el modelo más adecuado y gestionan el proceso de adquisición de forma eficiente y confiable.

Repuestos y accesorios disponibles

- Grupo CTT provee cables, conectores, soportes, cajas de conexión, convertidores y otros accesorios compatibles para mantener su sistema operando sin interrupciones.



Switch de vibración



Unidad portátil de calibración

IMI Sensors para industrias que no pueden detenerse

En entornos industriales donde los equipos trabajan a plena carga y bajo condiciones extremas, contar con sensores confiables es clave para evitar fallas catastróficas y optimizar la producción.

Nuestra oferta está dirigida a los sectores de:



Generación de energía

Monitoreo de turbinas, generadores y transformadores.

Mejora la eficiencia operativa y previene paros no programados.



Manufactura

Control de vibraciones en líneas de producción, HVAC y maquinaria CNC.

Integración fácil con PLC y monitoreo remoto.



Petróleo y gas

Protección de bombas, compresores y sistemas de perforación.

Cumplimiento normativo en zonas peligrosas (ATEX, CSA).



Química y farmacéutica

Seguimiento de estado en sistemas críticos de mezcla, bombeo y ventilación.

Seguridad operativa y continuidad de producción.



Minería y cemento

Prevención de fallas en trituradoras, bandas, molinos y motores pesados.

Reducción de costos por mantenimiento reactivo.



Alimentaria y bebidas

Aseguran estabilidad en procesos continuos y rotativos.

Ideal para ambientes húmedos o con lavado frecuente.

¿Tiene dudas sobre compatibilidad
o selección de sensores?

➤ Escríbanos y reciba
asesoría directa.



📞 +52 449 922 92 00 -01 -02 -03
📍 Cristóbal Colón 437, Barrio del Encino,
Centro, Aguascalientes, Ags., C.P.
20000, México
© Grupo CTT, S.A. de C.V., 2025.

👤 GRUPO CTT SA DE CV
✉️ info@grupoctt.com.mx
🌐 grupoctt.com.mx
📞 +52 449 440 17 43